

CARCASĂ ROTUNDĂ PENTRU STÂLPI

Cu aceste elemente prefabricate, poți realiza în într-un timp eficient, învelirea oricărei structuri portante de tip stalp, cu finisare rotundă de înaltă calitate.



Montajul se face într-un mod rapid și simplu.

Carcasa rotundă poate fi fixată direct în jurul stâlpului de fier, lemn, beton, etc. permițând mascarea rapidă a elementelor nefinisate, menționate mai sus.

Aceasta este poziționată drept cu ajutorul unui laser sau nivel cu bulă de aer și este fixat cu șuruburi pentru placă de gips-carton. Ulterior, rosturile sunt finisate cu aceeași clasă de finisare a placilor de gips-carton, folosind o bandă de hârtie.

1	Compozit armat de sticlă
1.1	General
1.2	Compoziție
1.2.1	Alfa gips
1.2.2	Fibră de sticlă
1.3	Performanță
1.3.1	Toleranță
1.4	Instalare



1. Gips armat cu sticlă - GFORMS

1.1. General

Compozitul armat cu sticlă este un gips alb de tip alfa armat cu benzi din fibră de sticlă. Datorită greutateii, rezistenței și finisajului său, poate fi utilizat în finisajele interioare de înaltă calitate.

1.2. Compoziție

1.2.1 Gips alb de tip Alfa

Tencuiala alfa este fabricată în întregime din sulfat de calciu (II) Hemi hidrat ($\text{CaSO}_4 \cdot 1/2 \text{H}_2\text{O}$), la care se adaugă un aditiv de întărire. Compoziția poate fi formulată după cum urmează:

- Sulfat de calciu (II) Hemi hidrat ($\text{CaSO}_4 \cdot 1/2 \text{H}_2\text{O}$): 99,98%.
- Adaos anorganic garantat: 0,02%.

1.2.2 Specificație fibră de sticlă

Fibre de sticla E rolla, constând în fibre orientate aleatoriu în straturi multiple, compuse cu un liant adecvat și un agent de cuplare silanică.

Fibra de sticlă E combină proprietățile electrice și mecanice ale sticlei E tradiționale cu rezistența la coroziunea acidă a sticlei E-CR.

1.3 Performanță

Produsul are în general o grosime de 7 mm, cu excepția pieselor care necesită o durabilitate mai mare. Produsul final are o greutate nominală de 7/9 kg/m² și o duritate Rockwell de M72.

În ceea ce privește reacția și comportamentul la foc, Gforms obține următoarea clasificare:

A1	Standard EN13501-1:2018
A2-S1-D0	Standard EN13501-1:2018

Gforms este în general livrat ca un produs gata de vopsit (culoarea naturală a produsului variază de la alb la gri-alb cu un model vizibil de fibră de sticlă). Neregularitățile, găurile pentru șuruburi trebuie totuși finisate și șlefuite. Gforms se poate deteriora din cauza apei dacă este plasat în mod constant într-un loc foarte umed. Se recomandă utilizarea unui loc relativ uscat pentru a evita deteriorarea.

1.3.1 Toleranță

Dimensiunile finale ale produsului Gforms. finit trebuie să fie astfel încât, atunci când este instalat, toate dimensiunile să respecte următoarele criterii admisibile sau cerințe arhitecturale:

- Pentru o lungime și o înălțime totală de maximum 3 metri, abaterea poate fi de numai ± 3 mm pe 1m.

- Linile de margine au o abatere de ± 3 mm, iar planeitatea, adică abaterea pe 1 metru de linie dreaptă a marginii, plasată într-un punct arbitrar al unei plăci, trebuie să indice o suprafață plană cu abaterea inclusă în jur de ± 3 mm.

-Cuadratura colțurilor: se referă la diferența dintre lucrarea executată în raport cu unghiurile prescrise care pot fi drepte sau oblice. Unghiul propus poate să difere de cel proiectat cu maximum 5° grade.

Important: O suprafață finisată nu trebuie să fie examinată niciodată sub lumină directă și intensă (faruri/proiectoare) sau lumină direcționată pe fundal.

Conform regulilor artei, predarea lucrării are loc la lumina zilei, cu ochiul liber și de la o distanță de 2 m, perpendicular pe suprafața care urmează să fie verificată. Orice metode de control care se abat de la aceasta nu sunt permise.

1.4 Instalare

Datorită aspectului special al fiecărui produs în parte, pentru o instalare Gforms. sunt necesare mai puține structuri decât sistemele convenționale pentru instalarea plăcilor de gips-carton și a altor materiale.

Gforms este de obicei instalat pe componente ușoare plasate în jurul plafoanelor din gips-carton.

Aceste componente pot fi utilizate atât pentru suprafețe verticale, cât și pentru cele orizontale și, prin urmare, acesta este cel mai eficient mod de lucru. Dacă este necesar, datorită unei proiectări speciale, o a doua structură de oțel mai solidă poate fi plasată înainte.

Părțile de tavan sunt suspendate cu ajutorul unor suspensii rapide(hangers). Distanța intermediară maximă este de 1200 mm, suspensia rapidă și elementul Gforms sunt conectate printr-un profil de plafon metalic turnat.

Interconectarea a două elemente Gforms se face întotdeauna prin vulcanizare de-a lungul laturii invizibile(deasupra), iar erupția de-a

lungul laturii vizibile(dedesubt) este îndepărtată cu o spatulă. Toate găurile pentru șuruburi și rosturi de etanșare sunt umplute cu același amestec de ipsos ca cel utilizat în procesul de producție. Pentru finisarea acestuia se pot folosi și produse de etanșare tradiționale.

Gforms. se instalează cu ajutorul sistemelor tradiționale de schele și, în cazul în care greutatea ar fi un factor important, se poate conta întotdeauna pe mașinile de ridicare standard.

Gforms. poate fi tăiat fie cu un fierăstrău de mână, fie cu un polizor unghiular cu lamă diamantată sau metalică, astfel încât pentru instalare sunt necesare doar unelte manuale standard.



+40733 730 996



office@gforms.ro



www.gforms.ro