

ANGOLI CURVATI

Con gli **elementi prefabbricati di Gforms**, puoi **realizzare angoli curvati** in modo rapido. Poiché questi angoli sono prefabbricati, garantiscono un'installazione molto veloce e un alto livello di qualità nella finitura.

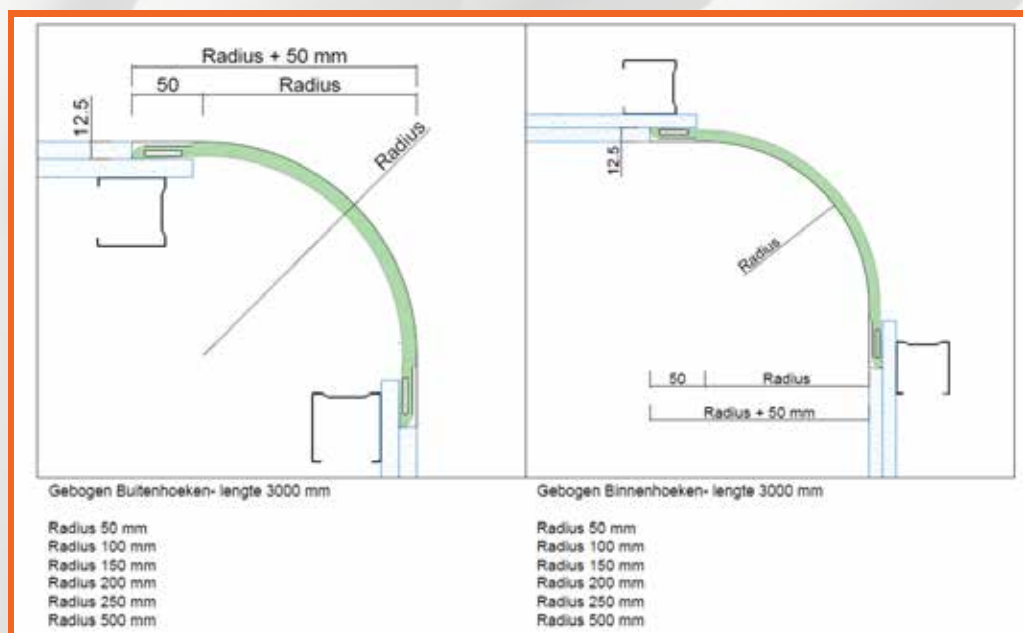


MONTAGGIO

L'angolo curvato viene semplicemente fatto scivolare contro la parete. Successivamente, viene posizionato dritto utilizzando un laser o una livella e fissato ai bordi ABA con viti per cartongesso dotate di punta da trapano.

Poi, viene posata la seconda parte di cartongesso contro il nostro elemento. Le giunzioni vengono quindi rifinite con la stessa classe di finitura del cartongesso, utilizzando un nastro per giunti in carta.

Gli angoli curvati sono disponibili con un raggio di:
 30mm - 50mm - 100mm - 150mm - 200mm - 250mm
 - 300mm - 350mm - 400mm - 450mm - 500mm -
 600mm, tutti con una lunghezza di 3000 mm.





1. Composito Rinforzato con Fibra di Vetro - GRG

1.1. General

Il Composito Rinforzato con Fibra di Vetro (GRG) è un gesso alfa bianco a 'guscio sottile' rinforzato con reticelle di fibra di vetro. Grazie alla sua leggerezza, resistenza e finitura, può essere utilizzato nelle finiture per interni.

1.2. Compound

1.2.1 Alpha Plaster

Il gesso alfa è composto interamente da solfato di calcio (II) emiidrato ($\text{CaSO}_4 \cdot 1/2 \text{H}_2\text{O}$) con l'aggiunta di un additivo per la polimerizzazione. La composizione può essere formulata come segue:

- Solfato di calcio (II) emiidrato ($\text{CaSO}_4 \cdot 1/2 \text{H}_2\text{O}$): 99,98%
- Additivo inorganico brevettato: 0,02%"

1.2.2 Teli di Fibra di Vetro

Telo di fibra di vetro E su rotolo costituito da fibre orientate casualmente in più strati composti con un legante adatto e un agente accoppiatore al silano. La fibra di vetro

E combina le proprietà elettriche e meccaniche della fibra di vetro tradizionale E con la resistenza alla corrosione acida della fibra di vetro E-CR.

1.3 Requisiti di Prestazione

Il prodotto è generalmente spesso 7 mm, eccetto per le parti che richiedono maggiore durabilità. Il prodotto finale ha un peso nominale di 7-9 kg/m² e una durezza Rockwell di M72.

Il Gforms GRG, per quanto riguarda il comportamento alla reazione al fuoco, ottiene la seguente classificazione:

A1 secondo la norma EN13501-1:2018 A2-S1-D0 secondo la norma EN13501-1:2018

Il G.R.G. viene generalmente fornito come prodotto pronto per la pittura (il colore naturale del prodotto varia dal bianco al grigio-bianco con un pattern visibile di fibra di vetro). Le irregolarità, i fori delle viti devono essere ancora rifiniti e levigati. Il G.R.G. è soggetto a danni da acqua se costantemente esposto a un ambiente molto umido. Si raccomanda di utilizzarlo in un luogo relativamente asciutto per evitare danni.

1.3.1 Tolleranze

Le dimensioni finali del prodotto G.R.G. finito devono essere tali che, una volta installato, tutte le dimensioni soddisfino i seguenti criteri di tolleranza o requisiti architettonici:

- Per una lunghezza e altezza totale massima di 3 metri, la deviazione può essere solo ± 3 mm per metro.
- I bordi mostrano una deviazione di ± 3 mm e l'irregolarità, cioè la deviazione su 1 metro di linea retta posizionata in qualsiasi punto su una lastra, deve mostrare una superficie liscia con una deviazione di circa ± 3 mm.
- Perpendicolarità degli angoli: riguarda la differenza tra il lavoro eseguito rispetto agli angoli prescritti (scalature, camini, ...), che possono essere diritti o obliqui. L'angolo predeterminato non può differire dal progetto di più di 5° .

Importante: una superficie finita non deve mai essere prodotta sotto luce obliqua o retroilluminata. Secondo le regole dell'arte, la consegna avviene alla luce del giorno, a occhio nudo e da una distanza di 2 m, perpendicolare alla superficie da controllare. Tutti i metodi di controllo che deviano da questa procedura non sono consentiti..

1.4 Instalazione

Data la particolarità di ogni singolo prodotto, saranno necessarie meno strutture per l'installazione del G.R.G. rispetto ai sistemi convenzionali per l'installazione di pannelli in cartongesso e altri materiali.

Il G.R.G. viene solitamente installato su componenti leggeri posizionati intorno ai soffitti in cartongesso.

Questi componenti possono essere utilizzati sia per superfici verticali che orizzontali, e questo è quindi il metodo di lavoro più efficiente. Se necessario, a causa di un design speciale, si può prima posizionare una seconda struttura in acciaio più solida.

I componenti del soffitto sono sospesi tramite ganci rapidi a molla. La distanza massima intermedia è di 1200 mm, la connessione tra il gancio rapido e l'elemento G.R.G. viene realizzata tramite un profilo metallico per soffitto.

L'interconnessione tra due elementi G.R.G. viene sempre effettuata tramite vulcanizzazione sul lato non visibile e l'eccesso sul lato visibile viene rimosso con una spatola. Tutti i fori delle viti e le guarnizioni vengono riempiti con lo stesso composto di gesso utilizzato nel processo di produzione. Possono essere utilizzati anche sigillanti tradizionali per questo.

Il G.R.G. viene installato utilizzando sistemi tradizionali a ponte e, se il peso è un fattore, possono sempre essere utilizzate attrezzature di sollevamento standard.

Il G.R.G. può essere tagliato con una sega a mano, con una smerigliatrice angolare con lame diamantate o metalliche o con una sega a nastro, quindi sono necessari solo attrezzi manuali standard per le operazioni di installazione.



+40733 730 996
+40747 068 882



office@gforms.ro



www.gforms.ro